



**Szanowni Państwo,
lakiernia proszkowa RAL Sp. z o.o. składa Państwu ofertę w zakresie
profesjonalnej usługi malowania proszkowego elementów stalowych,
aluminiowych, ze stali ocynkowanej i nierdzewnej (chromoniklu).**

O nas:

Firma RAL rozpoczęła działalność w 2013 roku bazując na doświadczeniu jej szefów, zdobytym w trakcie pracy w innych firmach zajmujących się malowaniem proszkowym oraz produkcją.

Nasz zespół, dzięki realizacji na przestrzeni kilkunastu lat setek zleceń (m.in. dla firm: Volvo, LG, Whirlpool, Selt, Zaset, ZPUA, Ceba) dobrze poznał proces technologiczny i zdobył wiedzę oraz umiejętności pozwalające na profesjonalne wykonywanie powierzonych nam zamówień.

Doświadczenie i wypracowany styl pracy ułatwiają nam dalszy rozwój oraz zobowiązują do świadczenia wysokiej jakości usług i odpowiedzialności za powierzone nam zlecenia.

Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą oraz zapraszamy do współpracy!

Proces technologiczny

Malowanie / lakierowanie proszkowe jest coraz bardziej popularną techniką umożliwiającą trwałe i estetyczne powlekanie materiałów wykonanych ze stali, aluminium oraz innych metali.

Używana do lakierowania farba zawiera żywicę oraz cząsteczki pigmentu. Dzięki takiemu połączeniu nałożona na materiał powłoka jest nie tylko niezwykle trwała ale również barwna i estetyczna. Farba наносzona jest na elementy przy pomocy specjalnych pistoletów (natryskujących drobne cząstki na malowaną powierzchnię).

Najczęściej wśród powierzanych nam do malowania projektów znajdują się:

- elementy maszyn i urządzeń
- fronty i inne elementy sprzętów AGD (tj. pralki, lodówki, mikrofalówki)
- ogrodzenia, balustrady, płoty metalowe, przęsła
- elementy do urządzeń elektrycznych, elektronicznych i automatycznych (skrzynki, szafki, siłowniki)
- profile, ramy, poręcze, prowadnice
- regały, stelaże, półki
- grzejniki,
- żaluzje, karnisze, sunbreakery
- felgi, ramy rowerowe,
- elementy mebli (ramy, nóżki, podstawy)
- materiały reklamowe takie jak banery, szyldy itp.

Etapy malowania proszkowego

1. Przygotowanie powierzchni

Dokładne mycie danego elementu w celu usunięcia zanieczyszczeń (pyłu, kurzu, tłuszczu) i drobinek, które powodują nierówności w powłoce i mogą ją osłabiać. Następnie nakłada się zabezpieczenia antykorozyjne w postaci fosforanów żelaza oraz odpowiednio suszy całą powierzchnię detalu.

2. Nakładanie farby proszkowej

Aplikacja farby jest możliwa przy użyciu specjalnych pistoletów, które rozpylają jej cząsteczki na powierzchni detalu, który jest uziemiony. Proszek, dzięki temu, że jest naładowany dodatnio, bardzo dobrze przylega do malowanego elementu.

3. Suszenie elementów w suszarce elektrycznej (piecu lakierniczym)

Celem ostatniego etapu jest utwardzenie nałożonej powłoki. Dzięki wykorzystaniu wysokiej temperatury farba zyskuje odpowiednie właściwości takie jak trwałość oraz odporność na uszkodzenia i działanie czynników zewnętrznych.

Ceny

Koszt malowania proszkowego wynosi od 15 zł za m².

Wycena zlecenia jest szacowana indywidualnie dla każdego zleconego projektu i zależy od:

- rodzaju i ilości dostarczonego materiału,
- wielkości powierzchni przeznaczonej do lakierowania,
- złożoności detalu
- typu wybranej farby proszkowej
- powtarzalności zamówienia
- sposobu przygotowania detali do malowania oraz pakowania po wykonaniu zlecenia

W zależności o typu zlecenia możemy zaoferować odbiór bądź dowóz pomalowanych detali do klienta z rozliczeniem kosztów transportu.

Termin wykonania zlecenia uzależniony jest od wielkości zamówienia i wynosi od 2 do 5 dni roboczych.

Farby

Kolory malowanych elementów dobieramy pod kątem indywidualnego zamówienia klientów, według palety odcieni RAL.

W farbę proszkową zaopatrujemy się u renomowanych przedstawicieli handlowych firm takich jak Śnieżka Cieszyn, PPG, IGP, Tiger, IBA, DuPont, Akzo Nobel.

Mamy możliwość malowania dwuwarstwowego: podkład + farba bądź farba + bezbarwny lakier. Proponujemy również malowanie detali w dwóch odcieniach lub cieniowanie kolorów.

W przypadku projektów gdzie najbardziej istotne są walory estetyczne, obok niestandardowych kolorów możemy zaproponować wykończenie w połysku, satynowe, matowe, teksturowane a także metalizowane.

Najczęściej zadawane pytania:

Jakie materiały można pokrywać proszkowo?

Nasza firma maluje przedmioty z aluminium, stali a także innych metali. Powłoki proszkowe mogą być stosowane do prawie każdego elementu metalowego, który jest odporny na działanie temperatury na poziomie 180 – 200°C przez ok. 10 do 20 minut (proces utwardzania) i zmieści się w piecu przemysłowym.

Jakie wymiary mogą mieć materiały przeznaczone do malowania?

Nasza lakiernia przystosowana jest do lakierowania elementów wymiarach nieprzekraczających: 3m długości, 1.6m szerokości oraz 1.7m wysokości.

Czy można malować proszkowo detale narażone na działanie czynników zewnętrznych?

Powlekanie proszkowe umożliwia zarówno dekoracyjne jak i ochronne wykończenie wielu elementów, które docelowo będą funkcjonować zarówno wewnątrz pomieszczeń jak i na zewnątrz.

Ważne jest w tym przypadku wykorzystanie odpowiedniej mieszanki farb, dostosowanej do końcowego zastosowania detalu. Zalecamy wybór farby o podwyższonej tolerancji na warunki atmosferyczne a także większej odporność na zarysowania czy korozję.

Dziękujemy za uwagę!

Jeśli z Państwa strony pojawią się pytania, zachęcamy do kontaktu:

Maciej Szymański

Kierownik lakierni

tel. 502-518-779

szymanskimaciej@interia.pl

Małgorzata Szymańska

Biuro i obsługa klienta

tel. 790-496-700

malgorzata.szymanska@interia.eu

RAL Sp. z o.o.

ul. Kwidzyńska 6E

51-416 Wrocław

www.ral-wroclaw.pl



Godziny pracy lakierni:

Poniedziałek – Piątek 8.00 – 16.00

Sobota 8.00 – 14.00

RAL
lakiernia proskowa